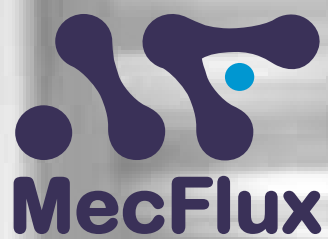




LUBRIFICANTES DE GRAU
ALIMENTÍCIO

 **MecFlux**



Problemas com lubrificação ineficiente, aplicação incorreta de produtos ou emergências nos equipamentos?

Nós temos a solução!

Desde 2009, a MecFlux tem sido líder na resolução desses desafios, preenchendo uma lacuna crucial no mercado com nosso compromisso com o atendimento técnico excepcional. Nosso foco na área de lubrificação nos permitiu desenvolver soluções inovadoras que não apenas otimizam a eficiência da máquina, mas também impulsionam a produtividade dos nossos clientes.

Nossa equipe altamente qualificada está pronta para oferecer uma gama completa de benefícios, incluindo uma compreensão profunda dos processos produtivos dos clientes e a entrega de soluções sob medida para suas necessidades específicas. Na MecFlux, não apenas fornecemos produtos, mas também construímos parcerias duradouras baseadas em confiança e resultados tangíveis.

Seja qual for o desafio relacionado à lubrificação e manutenção de máquinas, estamos aqui para ajudar. Bem-vindo à MecFlux, onde a excelência técnica encontra a inovação em lubrificação.

MecFlux, sempre em movimento!

QUALITY LUBRICATES.



Anderol® Lubrificantes de grau alimentício

80 anos de experiência, expertise e uma reputação global como fabricante de lubrificantes sintéticos e graxas especiais de alto desempenho, de grau alimentício e industrial para compressores, bombas de vácuo, sistemas hidráulicos, correntes, engrenagens e rolamentos.

X Anderol®

QUALITY WORKS.

LANXESS
Energizing Chemistry

ANDEROL®

LUBRIFICANTES DE GRAU ALIMENTÍCIO

A **Anderol®** foi pioneira na área de lubrificantes sintéticos. Já em 1941, o Dr. Robert E. Lee Anderson, fundador da **Anderol®**, desenvolveu o primeiro lubrificante sintético aprovado. Nos anos subsequentes, a **Anderol®** foi inovadora no desenvolvimento de soluções de lubrificantes sintéticos. Impulsionados pelo compromisso com a satisfação do cliente, projetamos nossos produtos para atender ou superar as crescentes demandas dos setores que atendemos globalmente. Nossos produtos cumprem consistentemente a promessa de maximizar o desempenho do equipamento, reduzir o tempo de inatividade e os custos de manutenção, além de minimizar o descarte de resíduos.

Os lubrificantes de grau alimentício **Anderol®** fazem parte do portfólio de fluidos acabados da LANXESS. A LANXESS é líder global em especialidades químicas com 60 unidades em todo o mundo e presente em 33 países. O negócio de aditivos para lubrificantes da LANXESS, do qual fazemos parte, está sediada em Shelton, CT, EUA, com 12 unidades de produção em 9 países. Com centros de competência técnica em Mannheim - Alemanha, Nanjing e Qingdao - China, Naugatuck - EUA e em West Hill - Canadá, a LANXESS oferece excelente serviço técnico e pesquisa para clientes em todo o mundo.

Conquistamos a confiança de nossos clientes, em grande parte devido à ampla pesquisa e desenvolvimento, aos recursos de serviço técnico e à capacidade de trabalhar com nossos clientes para oferecer as soluções mais econômicas para suas aplicações.

Agradecemos a oportunidade de discutir nossos produtos e serviços com você e fornecer uma solução sob medida para sua aplicação crítica.

ESCOLHA A DIFERENÇA



Lubrificante convencional



Lubrificante **Anderol®**

Os Benefícios de usar Lubrificantes de Grau Alimentício **Anderol®**

- Excelente desempenho
- Vida útil prolongada do lubrificante
- Economia de produto, descarte minimizado
- Proteção altamente eficiente do equipamento
- Baixa formação de depósito
- Vida útil prolongada da maquinaria
- Tempo de inatividade e custos de manutenção reduzidos
- Soluções sob medida

SEGURANÇA GARANTIDA & CONFIABILIDADE

Os lubrificantes de grau alimentício **Anderol®** podem ser usados em aplicações onde pode ocorrer contato acidental com alimentos. A composição desses produtos não representa uma ameaça à saúde dos consumidores e são excelentes para uso em uma política de trabalho HACCP. Além de serem H1, com registro NSF, os lubrificantes de grau alimentício **Anderol®** também são certificados Kosher e Halal. Fabricado em uma planta com certificação ISO 21469 e 9001.

COMPRESSORES & BOMBAS DE VÁCUO



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicação
C-NRT Plus 32 FG	Sintético	32	Lubrificante H1 inerte para bomba de vácuo	Especialmente projetado para lubrificar bombas de vácuo em combinação com gases reativos. Também adequado para outros equipamentos rotativos. Aplicável em contato com os seguintes gases: ar, butadieno, monóxido de carbono, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gases fluorados, sulfeto de hidrogênio (seco), gás natural, metano, nitrogênio, propano, gás sintético, hexafluoreto de enxofre e biogás. Certificações Kosher e Halal. Temperatura de trabalho de -40 a 200°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH.
C-NRT Plus 100 FG		100		
C-NRT FGC 68	Sintético	68	Lubrificante H1 inerte para compressores	Lubrificação de cilindro e cárter para compressores centrífugos e de parafuso para os seguintes gases: ar, butadieno, monóxido de carbono, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gases fluorados, sulfeto de hidrogênio (seco), gás natural, metano, nitrogênio, propano, gás sintético, hexafluoreto de enxofre e biogás. Certificações Kosher e Halal. Temperatura de trabalho de -40 a 170°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH.
C-NRT FGC 100		100		
FG XL 32	PAO/Éster	32	Lubrificante H1 de alta performance para compressor	Melhor desempenho de detergência. Recomenda-se o uso em compressores de parafuso, outras aplicações de equipamentos rotativos e bombas de vácuo onde possa ocorrer contato acidental com alimentos. A faixa operacional nominal é de -35/-40 °C a 170 °C. Tempo de troca de 8000 a 10000 horas para compressores fixos, (até 12000 horas com monitoramento de análise de lubrificante*). Certificações Kosher e Halal. Temperatura de trabalho de -40 a 170°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Atende DIN 51506. Aprovado no teste TOST (ASTM D-943) para 10000 horas.
FG XL 46		46		
FG XL 68		68		
FG XL 100		100		
FG XL 150		150		
SYNcom FG HiPerf 46	PAO/Éster	46	Lubrificante H1 de alta performance e grau alimentício, com vida útil prolongada	Lubrificante de alta performance, com vida útil prolongada, para utilização em compressores parafuso. A baixíssima formação de depósitos resulta em uma eficiente lubrificação do equipamento. Atende Norma DIN 51506 VDL e ISO 6743-3 L-DAJ. Elimina envernizamento. Elevado intervalo de troca.
FG S 32	Grupo III + Detergência sintética	32	Óleo H1 semissintético de alto rendimento para compressor	Recomendado para uso em compressores de parafuso, compressores centrífugos e outras aplicações que requerem um lubrificante resistente à oxidação. (Tempo de troca até 6000 horas*). Certificações Kosher e Halal. Temperatura de trabalho de -20 a 180°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Atende DIN 51506.
FG S 46		46		
FG S 68		68		
FG S 100		100		
RCF-P 68 FG	PAO	68	Lubrificante H1 de alta performance e grau alimentício para compressor	Recomenda-se o uso em compressores de parafuso e outras aplicações de equipamentos rotativos onde possa ocorrer contato acidental com alimentos. A faixa operacional nominal é de -35/-40 °C a 170 °C. Este produto foi especialmente projetado para ser usado em aplicações de refrigeração com amônia. Certificações Kosher e Halal. Temperatura de trabalho de -20 a 180°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Atende DIN 51503 KAA.

*Em condições normais de uso.



ANDEROL FG XL

Lubrificante H1 de alta performance para compressor, indicado para uso em compressores de parafuso, outras aplicações de equipamentos rotativos e bombas de vácuo onde possa ocorrer contato acidental com alimentos.



Atende aos requisitos **APPCC** de segurança alimentar.

Certificações: ISO 21469, NSF-H1, Halal e Kosher.

Ampla faixa operacional nominal de temperatura: -
40°C à 170°C.

Lubrificante sintético para longos intervalos de troca.

X Anderol®

ENGRENAGENS & ROLAMENTOS



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicação
6150	PAO	150	Lubrificante H1 de alta performance para engrenagem	Conjuntos de engrenagens, rolamentos, sistemas circulatórios de óleo e correntes. Certificações Kosher e Halal. Teste FZG =14. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH.
6220		220		
6220 Spray		220		
6320		320		
6460		460		
6680		680		
PQAA 150	Óleo branco	150	Lubrificante H1 para engrenagem	Aplicações adequadas para fabricação de alimentos em que o contato acidental com alimentos pode ocorrer. Recomendado para uso em: engrenagens helicoidais, rolamentos e engrenagens, embaladoras, lubrificação de corrente e <i>flushing</i> . Certificações Kosher e Halal.
PQAA 220		220		
PQAA 320		320		
PQAA 460		460		

ENGRENAGENS & CORRENTES



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicação
7150 FG	PAG	150	Lubrificante H1 de alta performance para engrenagem e corrente	Engrenagens helicoidais, correntes e esteiras, incluindo aplicações com alto teor de água. Também pode ser usado em: conjuntos de engrenagens de baixa velocidade, rolamentos e sistemas circulatórios. Certificações Kosher e Halal. Teste FZG =14. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Aprovado em fabricantes que necessitem óleo PAG - Polietilenoglicol.
7220 FG		220		
7320 FG		320		
7460 FG		460		
CHAIN OIL XL 220 FG	POE	220	Óleo H1 sintético para alta temperatura	Fornos de túnel e fornos em espiral. Também pode ser usado em: sistemas de transporte, operações de impressão e pintura, maquinário de beneficiamento de madeira, como o usado na indústria de painéis orientados ou compensados, outras aplicações que exigem um lubrificante de rolamentos para alta temperatura, lubrificante de guias e barramentos, e correntes de fornos. Certificações Kosher e Halal. • Temperatura de trabalho de -10 a 260°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH.



HIDRÁULICOS



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicação
FGH 15	PAO	15	Lubrificante H1 de alta performance	Recomendado para sistemas hidráulicos em máquinas de processamento de alimentos. Também recomendado para correntes, palhetas, máquinas de enlatamento e engarrafamento. Faixa de operação nominal -35/-40 °C a 170 °C. Certificações Kosher e Halal. Temperatura de trabalho de -40 a 170°C. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Aprovação Unilever.
FGH 22		22		
FGH 32		32		
FGH 46		46		
FGH 68		68		
FGH 100		100		
PQAA 22	Óleo branco	22	Lubrificante H1 de uso geral	Adequado para aplicações de fabricação de alimentos onde contato acidental com alimentos pode ocorrer. Recomendado para uso em sistemas hidráulicos, esteiras, ferramentas pneumáticas e <i>flushing</i> . Geralmente pode ser usado em todas as outras aplicações de equipamentos rotativos. (Tempo de troca até 4000 horas*). Certificações Kosher e Halal. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Aprovação Unilever
PQAA 32		32		
PQAA 46		46		
PQAA 68		68		

*Em condições normais de uso.

OUTRAS

APLICAÇÕES



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicação
DDO	Óleo Vegetal	Típico 35	Óleo 3H divisor de massa	Lubrificante para divisores de massa na indústria de panificação, embalagens de produtos alimentícios, agente de controle de poeira, agente de liberação, formação e laminação de folhas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Reconhecido pela União Europeia código E-322.
PQ CAL	Óleo branco	Típico 35	Fluido de transferência de calor de grau alimentício	Um fluido de transferência de calor de alto desempenho, não perigoso, não tóxico e inodoro, autorizado para contato acidental com alimentos. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Produto isento de MOSH e MOAH. Temperatura de uso: -15 a 325°C.
Sugar Dissolving Oil			Óleo H1 grau alimentício dissolvente de açúcar	Evita o acúmulo de açúcar quando aplicado, dissolve açúcar e <i>fondant</i> , fornece um filme lubrificante, insensível à luz, prevenção de ferrugem e fácil enxágue, resistente a altas temperaturas, não se torna rançoso ao longo do tempo, fácil de aplicar com pincel, gotejamento ou spray. Ponto de Fulgor >100°C.
ALL 5	PAO	5.5	Lubrificante H1 pneumático	Recomendado para uso em todos os tipos de ferramentas pneumáticas e como fluido de <i>flushing</i> . Componentes da linha de transporte, controles e componentes acionados a ar. Produto isento de MOSH e MOAH.





Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicação
FGCS-2	Óleo branco	95	Graxa H1 complexo de sulfonato de cálcio	Estabilidade mecânica superior, particularmente na presença de calor e água, formulada para resistir à separação sob forças centrífugas, excelentes propriedades de prevenção de ferrugem, excelente capacidade de carga e proteção contra desgaste, excelente resistência à lavagem e pulverização de água, graxa H1 para contato accidental com alimentos, aplicação em operações severas na indústria alimentícia e aumento do desempenho. Ihas de alumínio, ganchos para carne e equipamentos de açougueiro. Certificações Kosher e Halal. Produto isento de MOSH e MOAH. Aprovação Alfa Laval.
FGCS-2 PLUS	PAO	50	Graxa H1 sintética grau alimentício de complexo de sulfonato de cálcio	Estabilidade mecânica superior, particularmente na presença de calor e água, formulada para resistir à separação sob forças centrífugas, excelentes propriedades de prevenção de ferrugem, excelente capacidade de carga e proteção contra desgaste, excelente resistência à lavagem e pulverização de água, graxa H1 para contato accidental com alimentos, aplicação em operações severas na indústria alimentícia e aumento do desempenho de vida. Certificações Kosher e Halal. Produto isento de MOSH e MOAH. Temperatura de trabalho: -40 a 177°C (picos de 200°C). Carga de solda: 400 Kg.
FGCS-2 HD	PAO	400	Graxa H1 sintética de complexo de sulfonato de cálcio	Rolamentos de velocidade baixa a média operando em condições adversas, aplicações que operam durante períodos de lubrificação pouco frequente, aplicações para serviços pesados, como, presença de água, calor e carga extrema. Certificações Kosher e Halal. Produto isento de MOSH e MOAH. Temperatura de trabalho: -40 a 177°C (picos de 200°C). Carga de solda 400 Kg.
783-00 Spray	PAO	350	Graxa H1 sintética de complexo de alumínio	Lubrificação de rolamentos de rolos e fricção em alimentos e bebidas, cosméticos e indústria farmacêutica, altas temperaturas, altas cargas e exposição à água, graxa lubrificante de uso geral de alta qualidade, excelente proteção contra desgaste e boa estabilidade mecânica. Certificações Kosher e Halal. Produto isento de MOAH. Temperatura de trabalho: -40 a 160°C. Carga de solda: 260 Kg.
783-0		350		
783-1		350		
783-2		350		
HTFG-2	PTFE	500	Graxa H1 com PTFE para temperaturas elevadas	Graxa de alta temperatura para alimentos, aplicações onde a compatibilidade de elastômeros é imprescindível, transportadores com temperatura elevada, fornos de cozimento, fornos de secagem, lacagem e esmaltagem, carrinhos de forno túnel, ventiladores de gás quente, armações têxteis, esticadores, válvulas e acessórios para oxigênio (até 60 °C e limite de pressão de 100 bar), câmbio de bicicleta, suspensão de bicicleta, bobinas de pesca e unidades de CD-DVD (rolamento principal). Certificações Kosher e Halal. Produto isento de MOAH. Temperatura de trabalho: -40 a 280°C. Carga de solda: 360 Kg.
PQAA Grease #2	Óleo branco	160	Graxa H1 de complexo de alumínio com propriedades EP, NLGI 2 de uso geral	Lubrificação de rolamentos de fricção, mesmo em altas temperaturas e exposição à água, graxa de uso geral, lubrificação de máquinas na indústria de alimentos e bebidas, pontos lubrificados com graxa em costura e engarrafamento, excelente proteção contra desgaste, prevenção de ferrugem e boa estabilidade mecânica. Produto isento de MOAH. Temperatura de trabalho: -20 a 140°C (picos de 180°C).
PQAA-1 PLUS	Óleo branco	160	Graxa H1 de complexo de alumínio com propriedades EP NLGI 1 e 2 de uso geral	Lubrificação de rolamentos de fricção, mesmo em altas temperaturas e exposição à água, graxa de uso geral, lubrificação de máquinas na indústria de alimentos e bebidas, pontos lubrificados com graxa em costura e engarrafamento, excelente proteção contra desgaste, prevenção de ferrugem e boa estabilidade mecânica. Produto isento de MOAH. Temperatura de trabalho: -20 a 140°C (picos de 180°C). Carga de solda: 320 kg
PQAA-2 PLUS		160		



ANDEROL FGCS-2 HD

Graxa sintética de complexo de sulfonato de cálcio H1 para serviço pesado. A qualidade Anderol protege os equipamentos, reduz os custos de manutenção e o tempo de inatividade da produção.



VANTAGENS DO COMPLEXO DE SULFONATO DE CÁLCIO

Alta produtividade, com alta resistência a pressão, filme lubrificante permanece no rolamento mesmo sob alta umidade, pressão, atrito e temperatura.

Anderol FGCS-2 HD é adequado para pellets de madeira e pellets de ração animal, pois é registrado **NSF-H1** e com certificações **Kosher** e **Halal**.



X Anderol®

SPRAY DE GRAU ALIMENTÍCIO

SPRAY DE GRAU ALIMENTÍCIO

Foodmax® Clean

Limpador de grau alimentício



Descrição do produto:

Foodmax Clean Spray é um desengraxante atóxico de grau alimentício. Sua formulação é natural derivada de óleos cítricos, sendo eficaz na remoção de graxas e resíduos de óleo. Foodmax Clean Spray é biodegradável, não corrosivo e não tóxico.

Óleo, graxa, lodo, compostos poliméricos e substâncias semelhantes de difícil remoção podem ser dissolvidos com solventes industriais, a maioria dos quais são cáusticos ou ácidos. A menos que sejam utilizados com precauções especiais, estes solventes podem ser prejudiciais tanto para os funcionários como para o equipamento. Foodmax Clean Spray pode ser usado com segurança até mesmo nos trabalhos de limpeza e desengorduramento mais difíceis, porque não contém ingredientes agressivos. Não danificará superfícies pintadas ou peças delicadas de alumínio, nem deixará riscos ou manchas. Foodmax Clean Spray não é tóxico e é biodegradável e pode ser usado com segurança sem preocupação com riscos à saúde e enxaguado sem risco de poluição da água. Além dessa máxima comodidade, você evita os custos associados ao manuseio, armazenamento e descarte de solventes de limpeza tóxicos.

Foodmax® Clean E

Limpador de contato elétrico de grau alimentício



Descrição do produto:

Este produto é um poderoso desengraxante de contatos elétricos. Especialmente adequado para a limpeza segura e eficaz de componentes eletrônicos. Evapora rapidamente. Foodmax Clean E Spray seca rapidamente sem deixar resíduos e é compatível com a maioria dos plásticos e elastômeros. Foodmax Clean E tem aprovação Kosher, HALAL e NSF-K2.

O spray Foodmax Clean E é um limpador potente e de secagem rápida, ideal para limpar equipamentos e componentes eletrônicos dentro e ao redor de áreas de processamento de alimentos, como painéis de controle, motores elétricos, contatos elétricos e interruptores. Graças às suas poderosas propriedades de limpeza, Foodmax Clean E Spray é adequado para uso em muitas indústrias, especialmente alimentícia e farmacêutica.

Foodmax® Clean S

Desengraxante base solvente de alto desempenho



Foodmax® Clean M

Limpador/desengraxante biodegradável e de grau alimentício



Descrição do produto:

Este produto é um limpador solvente de grau alimentício de alto desempenho para óleo, graxa e outros contaminantes. O limpador tem secagem rápida, sem deixar resíduos, proporciona propriedades higienizantes limitadas. Foodmax Clean S Spray tem aprovação Kosher, HALAL e NSF-K1.

O spray Foodmax Clean S pode ser utilizado para limpeza geral, inclusive em peças de aço inox e alumínio onde resíduos e umidade deve ser evitadas. Este produto funciona melhor na remoção de materiais orgânicos e à base de óleo, como lubrificantes. Adequado para limpar todos os tipos de equipamentos de processamento de alimentos, engrenagens abertas, corredeiras, transportadores, matrizes, ferramentas e rolamentos. Graças às suas poderosas propriedades de limpeza, este produto é adequado para uso em muitas indústrias, especialmente alimentícia e farmacêutica.

Descrição do produto:

Este produto é um desengraxante de grau alimentício e biodegradável que não deixa resíduos após a evaporação. Foodmax Clean M possui propriedades temporárias de penetração e lubrificação. Frequentemente usado em substituição a produtos como acetona, aguarrás, tolueno e tricloroetileno. Foodmax Clean M remove facilmente óleo, graxa, alcatrão, resina, resíduos de cola, tinta e outros contaminantes.

Foodmax Clean M pode ser utilizado para limpeza de rolamentos, engrenagens, dobradiças, corredeiras, correias transportadoras, peças, correntes, etc.

Foodmax Clean M é facilmente biodegradável, limpa, desengordura e evapora rapidamente, apresenta baixíssimo risco para o usuário, tem baixíssimo odor, não deixa resíduos e não é corrosivo.

Foodmax® DDO

Divisor de massa de grau alimentício e fluido de liberação de molde



Foodmax® DWF

Lubrificante penetrante multiuso



Descrição do produto:

Este produto é produzido a partir de óleo à base de éster e aditivos especiais para garantir uma operação extremamente limpa e sem problemas quando usado como óleo divisor de massa. O consumo de Foodmax DDO Spray é cerca de metade a duas vezes menor do que os agentes desmoldantes convencionais encontrados, como o óleo de girassol de cozinha. Foodmax DDO Spray oferece lubrificação de contato direto em aplicações de divisão de massa caso o uso de lubrificantes minerais não seja permitido devido a regulamentações locais ou domésticas.

Foodmax DDO Spray é adequado para uso como óleo divisor de massa e também aprovado 3-H. Garante excelente liberação da massa em tigelas, escorredores, picadores e divisórias em processos de panificação.

Descrição do produto:

Este produto é um lubrificante penetrante multiuso de grau alimentício contendo excelentes propriedades de repelir de água.

Foodmax DWF é um lubrificante não tóxico, penetrante, com alta capacidade de resistência a remoção por água, ideal para uso em correntes, rolamentos, guias e aplicações que requeiram um lubrificante de grau alimentício com alta capacidade de resistência a remoção por água.

Foodmax DWF possui boas propriedades antidesgaste, boas propriedades contra remoção por água, excelente penetração e excelente proteção contra corrosão. Não contém hidrocarbonetos minerais, materiais derivados de animais, óleos de nozes ou ingredientes geneticamente modificados. Faixa de temperatura -30°C a 145°C.

Foodmax® Easy

Lubrificante de grau alimentício universal



Foodmax® Extreme

Fluido lubrificante universal de grau alimentício, para aplicações em elevada temperatura.



Descrição do produto:

Este produto é um lubrificante universal para uso em equipamentos de processamento de alimentos onde pode ocorrer contato acidental com alimentos. Adequado para a maioria das aplicações onde é necessária carga média.

Foodmax Easy Spray pode ser usado como lubrificante geral em correntes, rolamentos e guias sujeitas a baixa carga, dobradiças, agente de limpeza e conservação. Foodmax Easy pode ser usado também como desmoldante de grau alimentício.

Descrição do produto:

Este produto é baseado em materiais altamente polares, óleo base éster biodegradável, e inibidores contra oxidação, possuindo extraordinária resistência a temperaturas elevadas. FoodMax Extreme é fortificado com hBN (Hexagonal Nitreto de Boro) que atua como lubrificante sólido, fornecendo propriedades antidesgaste superiores e filme lubrificante em temperaturas muito acima 300°C. As moléculas altamente polares aderem fortemente à superfície e suportam altas temperaturas, ao mesmo tempo separando as partes móveis devido à sua alta viscosidade.

Foodmax Extreme foi projetado para lubrificação de qualquer parte móvel em indústrias de alimentos, cosméticos, farmacêuticos, têxteis, vidro, siderurgia e indústria madeireira. Exemplos de aplicações são: Correntes transportadoras, corredeiras, rolamentos em funcionamento continuamente em altas temperaturas, têxteis, máquinas de secar, fornos de padaria e em correntes de fogões de pintura.

Excelente estabilidade térmica para temperaturas de trabalho até 285°C. Temperatura máxima de >300°C.

Foodmax® Grease

Graxa branca de alta performance de grau alimentício



Foodmax® Grease CAS

Graxa spray grau alimentício à base de sulfonato de cálcio



Descrição do produto:

Foodmax Graxa Spray é uma graxa branca, grau alimentício, de alta performance com resistência a remoção por água e vapor. Recomendada para engrenagens abertas, guias, barramentos, correntes transportadoras, rolamentos e mancais. Também utilizada como pasta de montagem. Faixa de temperatura de uso: -40 a 180°C. Foodmax Graxa Spray possui certificação NSF-H1 para uso em equipamentos de processamento de alimentos, onde contato incidental com alimentos possa ocorrer.

Foodmax Graxa Spray pode ser usada para lubrificação em geral na indústria de alimentos em guias, barramentos, correntes e rolamentos sujeitos a cargas elevadas e altas temperaturas, também recomendado para lubrificação em pontos sujeitos a contato com água e vapor, como válvulas e torneiras.

Descrição do produto:

Este produto é uma graxa de spray de grau alimentício totalmente sintética à base de sulfonato de cálcio. Esta tecnologia é caracterizada pela alta performance sob elevada carga, alta resistência a água e vapor, confere redução no desgaste de superfícies sujeitas ao atrito. Essa tecnologia se iguala e, em muitos aspectos, supera qualquer outra graxa em spray.

Foodmax Grease CAS Spray tem aprovação H-1 para uso em equipamentos de processamento de alimentos onde pode ocorrer contato acidental com alimentos. Eles são projetados para fornecer desempenho superior em temperaturas baixas e elevadas (de -40° a 200°C). Foodmax Grease CAS possui excelentes propriedades EP e AW. Não contém corantes e é formulado para maior resistência à água quente, fria e salgada para proteção superior contra ferrugem.

Foodmax® Inor 3-H

Graxa 3-H spray de grau alimentício



Foodmax® MF

Fluido multifuncional de grau alimentício de alto desempenho



Product Code
826032

Descrição do produto:

Este produto é um lubrificante em spray não tóxico projetado para lubrificação e proteção ideais de vedações, guias, rolamentos, lâminas e outras máquinas que operam em ambientes alimentícios e farmacêuticos onde o contato direto com alimentos é inevitável.

Foodmax Inor 3-H foi projetado para uso, por ex. misturadores, cortadores, picadores, seladoras e onde o contato com alimentos não pode ser evitado. Foodmax Inor 3H é adequado para uso como desmoldante em grelhas, fornos, formas de pão, bancadas de desossa, tábuas de cortar e outras superfícies duras que entram em contato com alimentos para evitar aderência durante o processamento.

Descrição do produto:

Este produto é um produto de alto desempenho formulado a partir de óleos básicos sintéticos especiais e aditivos. Devido à sua natureza pegajosa, o Foodmax MF adere muito bem às superfícies metálicas, resultando em uma resistência à água muito boa. Foodmax MF é muito estável à oxidação e oferece excelente proteção contra desgaste e corrosão.

As aplicações típicas incluem trilhos, corredeiras, engrenagens, dobradiças, correntes, pequenos rolamentos, cabos, transportadores e ligações.

Foodmax® Multi

Lubrificante de corrente e corredeira de grau alimentício contendo PTFE



Descrição do produto:

Este produto é um lubrificante branco de grau alimentício muito adesivo em uma embalagem de spray. O produto contém um fluido sintético de grau alimentício enriquecido com PTFE. Foodmax Multi Spray não é recomendado para uso em baixas temperaturas.

Lubrificação de correntes, transportadores, corredeiras, juntas, corredeiras de moldes, pequenos rolamentos ou qualquer outra aplicação que requeira um lubrificante de alto desempenho de qualidade alimentar. Também adequado para a indústria têxtil, papel e artes gráficas, plástico, tabaco e elevadores. Proporciona excelente desempenho na lubrificação de correntes de motocicletas e em correntes de transmissão de karts de alta velocidade. Não recomendamos a utilização do Foodmax Multi Spray abaixo de 0 °C, embora tenha um limite técnico inferior de temperatura de -35 °C. Em condições abaixo de zero, o produto pode tornar-se demasiado viscoso para proporcionar uma boa lubrificação.

Foodmax® PTFE-C

Revestimento lubrificante seco contendo PTFE



Descrição do produto:

Lubrificante adequado para aplicações em setores alimentício, farmacêutico e indústrias onde lubrificantes úmidos e pegajosos não são desejados. Foodmax PTFE-C cria um revestimento duro e seco (semelhante a tinta) após a cura. Este revestimento atua como um lubrificante seco, antiaderente e sem manchas, ideal para corredeiras, fusos, peças de máquinas, correias transportadoras e rampas. O filme seco de Foodmax PTFE-C evita poeira e outras partículas de aderir à superfície.

Foodmax PTFE-C é usado em ambientes empoeirados como fábricas de papel, padarias, produção de madeira (pellet). Lubrificante para superfícies secas, evita acúmulo de poeira à superfície, cura rápida, adequado como agente antiaderente, sem silicone, resistente até 270°C.

Foodmax® Silicon

Fluido de silicone de grau alimentício



Foodmax® TFD

Lubrificante semi seco de grau alimentício à base de PTFE



Descrição do produto:

Este produto é um fluido à base de silicone, antiaderente e lubrificante que incorpora resistência a altas temperaturas. Aprovado pela NSF e Kosher para uso em equipamentos de processamento de alimentos onde pode ocorrer contato acidental com alimentos. Excelente como produto lubrificante para linhas de transporte de embalagens e para aplicações de baixa carga. Também adequado como anti-aderente para qualquer tipo de equipamento, desmoldagem de todo o tipo de plásticos e borrachas e polidor de superfícies.

Foodmax Silicon Spray foi especialmente desenvolvido para lubrificar aplicações que sofrem com altas temperaturas e onde se encontram água e outros contaminantes. Faixa de temperatura de trabalho entre -60 e 200 °C.

Descrição do produto:

Este produto é um lubrificante à base de PTFE semi seco, limpo, não tóxico e não mancha, proporcionando excelentes propriedades de baixo atrito e reduzindo a estática. O filme repelente de água lubrifica em baixas velocidades e cargas médias. O Foodmax TFD foi projetado para aplicações de movimento repetitivo em ambientes onde é necessário um lubrificante não pegajoso. Após a pulverização, formará um filme lubrificante sólido e durável, mas não atrairá poeira e outras partículas finas que se depositam nas superfícies. As peças móveis em ambientes empoeirados, portanto, duram mais, trabalham mais e precisam de menos manutenção quando revestidas com Foodmax TFD, sua temperatura de uso é de -20 a 120 °C.

O Foodmax TFD é adequado para uso em indústrias alimentícias, químicas, gráficas e outras indústrias que exigem um lubrificante limpo e aprovado pela NSF H-1.

Foodmax® V-Belt

Spray de proteção e manutenção de correias tipo V



Descrição do produto:

Este produto é um spray de grau alimentício que contém um produto que protege e evita o deslizamento das correias em V.

Foodmax V-Belt pode ser usado em veículos, empilhadeiras, furadeiras, fresadoras, máquinas alimentícias e agrícolas, geradores, correias transportadoras, compressores, bombas, cortadores de grama, betoneiras e muitas outras aplicações onde correias em V são usadas.



FOODMAX BASIC

ÓLEO LUBRIFICANTE BRANCO MEDICINAL

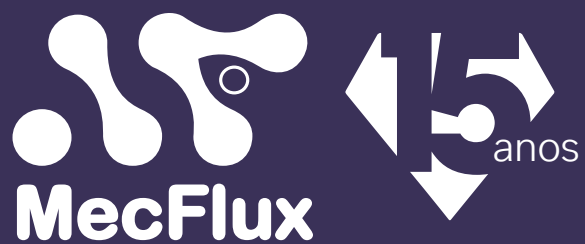


- LUBRIFICANTE COM REGISTRO NSF – 3H E H1;
- PODE TER CONTATO DIRETO COM ALIMENTOS;
- DESMOLDANTE, ANTIADERENTE E LUBRIFICANTE.



Nonfood Compounds
Program Listed C1
151738





 +55 41 3079-9700 / 3026-5770

 comercial@mecflux.com.br

 1º Min. Brochado da Rocha, 320 | Curitiba - PR



www.mecflux.com.br