

QUAKER HOUGHTON HOCUT 4765 x CONCORRENTE SEMI SINTÉTICO

ANÁLISE TÉCNICA

Em uma indústria metal mecânica localizada na região norte do Paraná, **QUAKER HOUGHTON HOCUT 4765** mostrou ser o produto ideal para usinagem de peças seriadas em dezenas de centros de usinagem.

DADOS DO PROCESSO

MATERIAL	ESPECIFICAÇÃO	OPERAÇÃO
ALUMÍNIO	SAE 306	FRESAMENTO
AÇO	SAE 1045	TORNEAMENTO
FoFo		FURAÇÃO
		ROSQUEAMENTO

DADOS DOS ÓLEOS SOLÚVEIS UTILIZADOS

	NOME DO PRODUTO	FABRICANTE	BASE DO PRODUTO	PREÇO/LITRO	CONCENTRAÇÃO DE TRABALHO
PRODUTO UTILIZADO ATUALMENTE	FLUIDO DE USINAGEM	CONCORRENTE	SEMISSINTÉTICO	R\$32,00	5%
PRODUTO RECOMENDADO	HOCUT 4765	QUAKER	SINTÉTICO	R\$36,81	5%

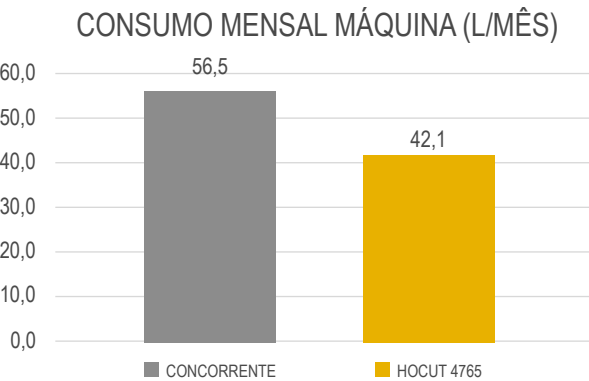
DADOS DO TESTE
DURAÇÃO DO TESTE: 69 DIAS

	HOCUT 4765	CONCORRENTE
QUANTIDADE DE ÁGUA REABASTECIDA NO PERÍODO, L	5195	5195
QUANTIDADE DE ÓLEO REABASTECIDA NO PERÍODO, L	96,8	129,9
CONSUMO MENSAL DE FLUÍDO, L	42,1	56,5
CUSTO MENSAL COM REPOSIÇÃO DE FLUÍDO, R\$	1549,22	1806,96

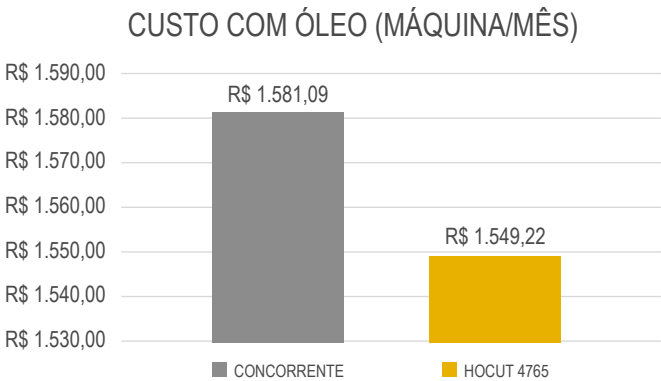
DADOS DE REPOSIÇÃO DIÁRIA DE FLUÍDO

	HOCUT 4765	CONCORRENTE
MÉDIA DIÁRIA DE REABASTECIMENTO DE ÁGUA, L	75,29	75,29
MÉDIA DIÁRIA DE REABASTECIMENTO DE FLUÍDO, L	1,4	1,88
TAXA DE REPOSIÇÃO (LITROS DE FLUÍDO / LITROS DE ÁGUA)	1/53	1/40

RESULTADOS



REDUÇÃO DE 25,5% NO CONSUMO DE FLUÍDO



REDUÇÃO DE 14,3% OU R\$ 257,74 / MÁQUINA MÊS

CONCLUSÃO
BENEFÍCIOS ADICIONAIS OBSERVADOS

- ▶ LIMPEZA DO EQUIPAMENTO;
- ▶ MELHOR FORMAÇÃO DE ROSCAS;
- ▶ ACABAMENTO DA PEÇA;
- ▶ FACILIDADE NA LIMPEZA DAS PEÇAS;
- ▶ TENDÊNCIA DE AUMENTO DA CONCENTRAÇÃO;
- ▶ REDUÇÃO NO CONSUMO DE FERRAMENTAS;
- ▶ ELIMINAÇÃO DA UTILIZAÇÃO DE PRODUTOS ADICIONAIS COMO ANTIESPUMANTE E BIOCIDA.