

Usinagem

Quakercool 7591 BFF
CASE STUDY



METAL WORKING

Desafio

Um fabricante de compressores do Brasil tinha um difícil desafio de utilizar um único produto para usinagem de FoFo, aço carbono e alumínio, mantendo um alto padrão de proteção anticorrosiva para as peças de aço e ferro fundido, além de ótimo acabamento nas peças de alumínio. Além disso, o fabricante tinha como objetivos reduzir os custos totais aplicados ao seu processo e aumentar o intervalo de paradas de máquinas para substituição do fluído.

A MecFlux, então, recomendou o produto Quakercool 7591 BFF da Quaker, um fluido sintético vegetal solúvel em água. Com esta indicação, a MecFlux quis demonstrar ao fabricante que poderia ao mesmo tempo promover excelente lubrificação e proteção anticorrosiva, maior durabilidade da emulsão e redução do consumo de óleo solúvel, gerando assim uma economia significante nos custos por peças produzidas.

Soluções Implementadas

A MecFlux preparou a emulsão do Quakercool 7591 BFF em uma célula de três máquinas, que trabalhava com duas máquinas de mesma marca e fabricavam a mesma peça, o outro equipamento da célula permaneceu com o fornecedor usual.

Durante um período de 35 dias de avaliação, o consumo de fluido foi reduzido em 60% e o custo diário de reposição foi reduzido em 32%. Além disso, a MecFlux, reduziu a zero o gasto com aditivos para controle da formação de espuma e controle microbiológico.

	QUAKERCOOL 7591 BFF *	PRODUTO CONCORRENTE
TEMPO DE TESTES	35 DIAS	30 DIAS
QUANTIDADE DE ÁGUA REPOSTA (L)	440	448
QUANTIDADE DE ÓLEO REPOSTA (L)	5	11,2
MÉDIA DIÁRIA DE REPOSIÇÃO DE ÓLEO	0,142 L / DIA	0,373 L / DIA

Além de eliminar os problemas de rápida degradação da emulsão, o cliente também atendeu as normas brasileiras de segurança e meio ambiente que exigem redução, e até mesmo a eliminação do uso de óleo mineral em seus processos, em função da segurança de seus colaboradores e meio ambiente.

Após aproximadamente 90 dias de avaliação pelos departamentos de engenharia, produção e compras, o fabricante aprovou a aplicação do Quakercool 7591 BFF em suas linhas.

Atualmente a Mecflux fornece para 100% dos equipamentos, (12 centros de usinagem, 9 tornos cnc, e uma brochadeira) da linha de produção e continua trabalhando com as diversas áreas em busca de novos desafios para a redução dos custos de produção.

Balanço final

CONSUMO ANUAL	2400 L	7200 L
ECONOMIA ANUAL (R\$)	R\$ 48480,00	-

quakerchem.com

Quaker

Usinagem

Quakercool 7591 BFF
CASE STUDY



METAL WORKING

Descrição do Produto

QUAKERCOOL 7591 BFF é um fluído sintético base de ésteres sintéticos de origem vegetal com alto desempenho desenvolvido para aperfeiçoar operações gerais de usinagem e retificação em ferro fundido e aço e ligas de alumínio, que requerem alto grau de lubricidade, limpeza, refrigeração e proteção à corrosão.

Benefícios adicionais do QUAKERCOOL 7591 BFF:

- Baixa tendência à formação de espuma;
- Produto facilmente Biodegradável, proporcionando maior preservação ao meio ambiente;
- Excelente proteção anticorrosiva;
- Através da incorporação da tecnologia bioestável da Quaker, a vida útil de 12 meses é facilmente atingida em sistemas com boa manutenção;
- Redução de custos com produtos químicos por peça produzida.
- Produto é isento de doadores de formaldeídos, boro, compostos clorados, fenóis e metais pesados, reduzindo agressões ambientais e riscos à saúde dos operadores.



Contato:

comercial@mecflux.com.br

Fone: (41) 3026-5770

www.mecflux.com.br

quakerchem.com

Quaker