

DESAFIO

Uma grande indústria de panificação, produtora de pães integrais, biscoitos e torradas, estava usando óleo para lubrificação das correntes do forno para suas operações, sendo a temperatura acima de 200°C. O lubrificante causava contaminações e depósitos nas correntes, proporcionando baixa vida útil, levando a paradas de produção, aumentando gasto com mão de obra e peças de reposição. Em um esforço para otimizar o desempenho, foi solicitada uma visita técnica afim de identificar um produto que oferecesse alto grau de solvência e baixa formação de depósitos.

SOLUÇÃO

A equipe de especialistas da Anderol recomendou **ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG**, um óleo de alta qualidade exclusivo para correntes, que oferece excelente desempenho para lubrificação de correntes expostas a alta temperatura em ambientes sujeitos a contaminação por material particulado em suspensão, (farinhas, grãos, farelos, espessantes, tintas, fuligem, poeira, etc). **ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG** possui alta resistência contra oxidação, estabilidade térmica, baixa formação de depósitos e elevado poder de detergência para evitar acúmulo de sujeira.

TESTES REALIZADOS

EM PLACA DE PETRI

ANÁLISE: ÓLEO NOVO

ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG



CONCORRENTE

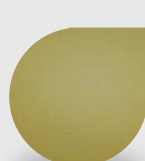


ANDEROL CHAIN OIL XL 220



ANÁLISE: ÓLEO APÓS 12 HORAS

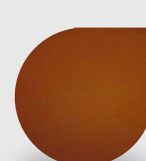
ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG



CONCORRENTE



ANDEROL CHAIN OIL XL 220

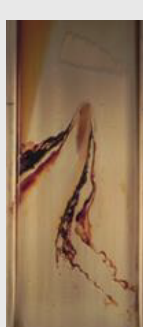


Análise em placa de Petri comprova que **ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG** possui superior resistência a oxidação causada por alta temperatura e também demonstra uma operação bem mais limpa.

PANEL COKER

SIMULAÇÃO: FORNO A 282°C POR 22 HORAS

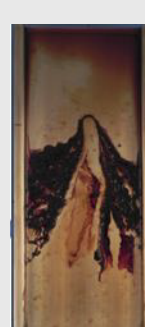
ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG



CONCORRENTE

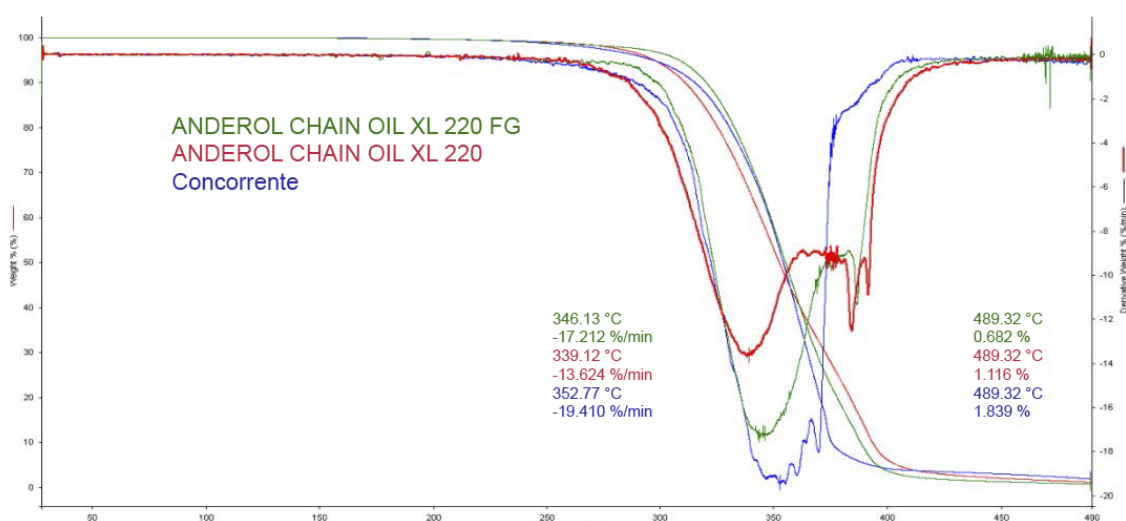


ANDEROL CHAIN OIL XL 220



O teste de Panel Coker comprova que mesmo em alta temperatura **ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG** mantém a integridade de partes metálicas por mais tempo, garantindo otimização de processos, reduzindo custos com peças de reposição e mão de obra.

ESTABILIDADE TÉRMICA OXIDATIVA



Esse teste comprova que **ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG** mantém seu peso com o aumento da temperatura e consequentemente seu poder de lubrificação.

PROPRIEDADES E DESEMPENHO

ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG

- ▶ Baixa volatilidade
- ▶ Elevado ponto de inflamação
- ▶ Redução na formação de vapores e odores
- ▶ Resistência contra oxidação e estabilidade térmica até 300°C
- ▶ Alto poder de solvência garantindo limpeza e baixa formação de resíduos
- ▶ Prevenção contra ferrugem, oxidação, ruídos, desgaste e sujeira
- ▶ Filme lubrificante de extrema resistência a pressão, temperatura, velocidade e cisalhamento

EXEMPLOS DE APLICAÇÕES

ANDEROL CHAIN OIL XL 220 FG

- ▶ Monovias de pintura
- ▶ Fabricação de massas
- ▶ Indústria de enlatados e bebidas
- ▶ Processamento de carnes e aves
- ▶ Indústria de vidro e cerâmica
- ▶ Indústria automobilística (impressão e revestimento)
- ▶ Indústria madeireira (moldagem de MDF, MDP, compensados)
- ▶ Correntes expostas a alta temperatura em fornos de panificação
- ▶ Correntes transportadoras e de transmissão expostas a alta temperatura

CONCLUSÃO

AValiação DOS RESULTADOS

Após mudança para **ANDEROL CHAIN OIL 220 FG**, as correntes permaneceram limpas e isentas de depósitos. Anualmente a indústria de panificação economizou em trocas de correntes um valor estimado em € 20.000, além de custo com mão de obra e o tempo de uma semana de inatividade causada pelas paradas de emergência. Sendo assim a capacidade de produção aumentou exponencialmente, juntamente com a vida útil do equipamento.

- ▶ Maior desempenho
- ▶ Redução no custo com mão de obra
- ▶ Economia em troca de peças