

ANÁLISE TÉCNICA

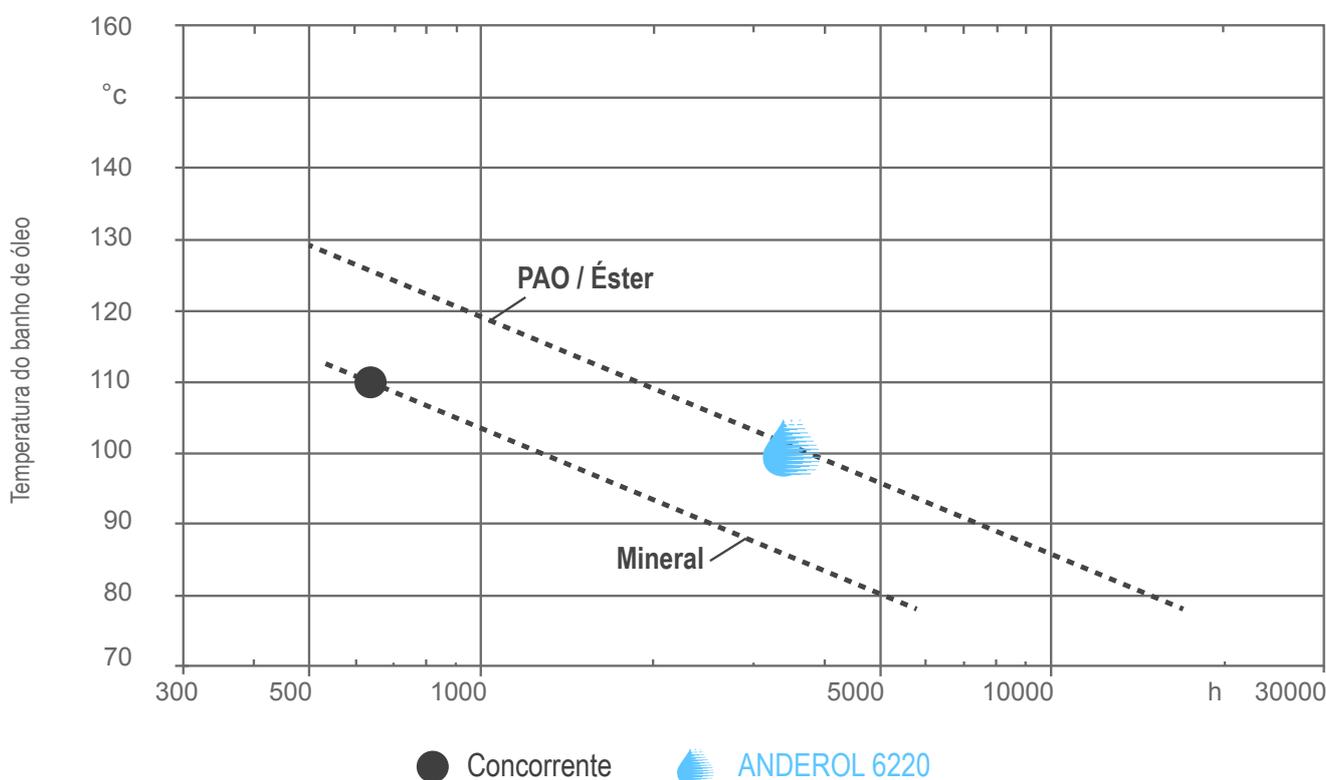
Uma grande multinacional fabricante de ingredientes para indústria alimentícia (amido, concentrado de frutas e vegetais), estava utilizando como lubrificante, um óleo mineral com certificação NSF H1 para engrenagens. Devido a produção operar em 3 turnos, o óleo mineral necessitava de trocas e reposições frequentes, causando excesso de custo com mão de obra, descarte e reposição de óleo.

RECOMENDAÇÃO

A equipe técnica comercial Mecflux mapeou a situação, colhendo dados de temperatura, regime operacional e dimensões do equipamento, e recomendou aplicação do óleo para engrenagens e redutores ANDEROL 6220, também com certificação NSF H1, mas de base sintética PAO. Este óleo possui excelente resistência à pressão, oxidação causada por temperatura e cisalhamento, além de alto poder de lubrificação e limpeza.

EFEITOS

A melhora causada na substituição do óleo foi percebida de imediato, com queda de quase 10°C na temperatura de trabalho, contribuindo ainda mais para um aumento expressivo nos intervalos de troca com o decorrer do tempo. O gráfico abaixo ilustra a situação.



PRODUTO	INTERVALO DE TROCA	CONSUMO ANUAL	ECONOMIA ANUAL
CONCORRENTE	MENSAL	2400 LITROS	—
ANDEROL 6220	SEMESTRAL	400 LITROS	R\$110.682,00

CONCLUSÃO

AVALIAÇÃO DOS RESULTADOS

ANDEROL 6220, provou ser a melhor opção para a demanda do cliente, gerando uma economia significativa no custo de lubrificação, resultando na concretização do contrato de fornecimento.

- ▶ Maior desempenho;
- ▶ Redução no custo com mão de obra;
- ▶ Economia de produto.