



## Inomax H-series

### Lubrificante para engrenagens abertas

#### Descrição

A gama dos lubrificantes Inomax H contém o estado de arte em lubrificação para engrenagens abertas, formulado com espessante de complexo de alumínio, óleo base de alta qualidade, um conjunto de aditivos anti-gripagem, anti-corrosivos, EP (Extrema Pressão) e melhoradores de adesão. O grafite adicionado fornece um produto final muito estável, com filme lubrificante muito aderente, possuindo superior resistência a altas temperaturas e cargas. Inomax H apresenta ótima eficiência e atende aos requisitos de coroas em moinhos de bolas e rotativos. Também passa nos testes de pulverização DeLimon e Helios, sendo adequado para aplicação através de sistema centralização de lubrificação ou sistemas de lubrificação. A gama de produtos Inomax H é isenta de componentes prejudiciais ao ambiente (betume, cloro, metais e solventes).

#### Aplicações

A gama de produtos Inomax foi especialmente formulado para a lubrificação de grandes moinhos, conjuntos de engrenagens abertas de forno, indústria de cimento, mineração,

bem como em particular indústrias de produtos químicos e siderurgias. Graças as suas propriedades adesivas, os produtos Inomax H também são muito adequado para a lubrificação de rolamentos e rolamentos deslizantes operando sob ação combinada de cargas, água e elevadas temperaturas.

#### Benefícios

- Estabilidade térmica e oxidativa
- Alto ponto de gota
- Livre de metais pesados, bem como cloro e betume
- Boa estabilidade mecânica
- Excelente proteção antiferrugem
- Boa bombeabilidade
- Intervalo de temperatura de trabalho até 170 °C e lubrificação seca até 450°



## Dados típicos de desempenho

	Método	H-0	H-1500 plus	H-3000
Cor		Preto		
Espessante		Complexo de Alumínio		
Sólidos		Grafite		
Óleo de base		Mineral	Mineral+ Polímeros	Mineral+ Polímeros
Viscosidade óleos base a 40°C, cSt		600/650	1500	3500
Grau NLGI	DIN 51818	0	0	0
Penetração, 60W	ASTM D217	350-385	350-385	350-385
Ponto de gota °C	ASTM D556	>190	>190	>200
Teste 4 esferas, carga de solda, Kg	IP-239	>700	>800	>800
FZG	A/2;76/50			
• Estágio		>12	>12	>12
• Desgaste (kwh), mg		<0,2	<0,2	<0,2
Temperatura de trabalho, °C		-10 - 150	-10 - 150	-10 - 150
Temperatura de lubrificação seca, °C		450	450	450

Todos os dados de desempenho nesta Ficha Técnica são apenas indicativos e podem variar durante a produção  
Matrix Specialty Lubricants BV - info@matrix-lubricants.com.com - www.matrix-lubricants.com