

COSMOLUBRIC® HFE 130

FLUIDO HIDRÁULICO FOGO RESISTENTE

COSMOLUBRIC® HFE é constituído por fluido sintético fogo-resistente à base de éster orgânico com graus de viscosidade ISO VG68 (HFE 130). O fluido COSMOLUBRIC® HFE 130 é amigável ao meio ambiente e é utilizado alternativamente aos óleos hidráulicos base mineral, reduzindo drasticamente os riscos onde equipamentos hidráulicos operam próximos a fontes de ignição, tais como chamas abertas, superfícies quentes e metais fundidos.

Promovem excelente proteção anticorrosiva e de passivação de metais e possuem elevada relação viscosidade - temperatura.

Aplicação

COSMOLUBRIC® HFE 130 é conhecido e respeitado mundialmente para utilização na produção de aço e alumínio, fundição sobre pressão, fabricação de vidros, produção de polímeros e muitas outras indústrias com alto risco de incêndio.

O produto é utilizado alternativamente aos óleos hidráulicos base mineral, reduzindo drasticamente os riscos onde equipamentos hidráulicos operam próximos a fontes de ignição, tais como chamas abertas, superfícies quentes e metais fundidos.

Concentração

O produto é fornecido pronto para uso, não havendo cuidados especiais na sua aplicação.

Saúde, Segurança E Manuseio

Consulte a Ficha de dados de segurança (SDS) para ver informações sobre armazenamento, manuseio seguro e descarte. As condições ou métodos de manuseio, armazenamento, uso e descarte do produto estão além do nosso controle razoável - não assumimos responsabilidade alguma por qualquer ineficácia do produto ou lesão/dano decorrentes ou relacionados a essas condições.

Benefícios

- Fluido Hidraulico resistente ao fogo que protege os operadores e a propriedade dos riscos de um incendio accidental.
- O alto índice de viscosidade permite que o fluido seja usado em uma ampla faixa de temperatura.
- O fluido é um produto amigável ao meio ambiente, pois é composto por matérias primas de fontes renováveis.
- Contém pacote especial de aditivos que garantem melhor performance e proteção contra corrosão, passivação de metais, estabilidade hidrolítica e inibição à oxidação.
- Fornece excelentes características de lubrificação que estendem a vida útil das bombas e dos componentes.
- Hidroliticamente estável para resistir à degradação quando a contaminação da água está presente.

Características Típicas

PROPIEDADE	VALOR TÍPICO	UNIDADE
Aparência	Líquido âmbar	
Grau de viscosidade ISO	68	
Viscosidade à 40 °C	61,2 - 74,8	cSt (típico)
Índice de viscosidade	> 200	
Densidade à 20/4°C	0,900 - 0,960	ASTM D 1298
Ponto de Fulgor	> 290	ASTM D 92, °C - Mín.
Ponto de Combustão	> 320	°C
Ponto de fluidez	- 23	°C
Nº de Neutralização	< 4,0	mg KOH/g
Biodegradabilidade	Passa	

Todos os cuidados razoáveis foram tomados para assegurar a precisão desta publicação no momento de sua emissão. Essas informações podem ser afetadas por mudanças posteriores à emissão. Essa Ficha de dados técnicos refere-se unicamente a este produto. Antes de usá-lo, consulte a Ficha de dados de segurança (SDS) para obter informações sobre riscos e parâmetros de uso do produto. Toda a responsabilidade e todas as garantias expressas ou implícitas são excluídas neste documento no que se refere aos resultados do desempenho do produto e à acuracidade desses dados, incluindo as garantias de comercialização ou adequação a qualquer finalidade. 07237130

