



Coolmax POE

Fluido lubrificante de alto desempenho para compressores de refrigeração

Descrição

Coolmax POE é um lubrificante de alto desempenho, com base polioléster (POE) especialmente aditivado para fornecer proteção superior em compressores que operam com gases de refrigeração HFC. Coolmax POE oferece solubilidade excepcional e lubrificação superior, trabalhando com fluidos refrigerantes HFC e blends de fluidos refrigerantes.

Os lubrificantes Coolmax POE têm estabilidade química e térmica excepcional e oferecem uma vida útil prolongada, mesmo trabalhando em extremas temperaturas.

Benefícios

- Solubilidade inigualável em HFC e em blends de fluidos refrigerantes
- Excelente fluidez a baixa temperatura
- Alto índice de viscosidade
- Excelentes propriedades de resistência ao desgaste
- Compatibilidade com a maioria dos outros fluidos de compressor de refrigeração base POE
- Excelente resistência contra contaminação por água
- Excelente proteção contra ferrugem e corrosão
- Elevada vida útil do fluido
- Permite conversões rápidas e fáceis de fluidos refrigerante
- Evita Cobreamento (copper plating)
- **Maior resistência contra contaminação por água.**

Fluidos de base POE (polioléster) para compressores são suscetíveis a contaminação por água, pois possuem natureza higroscópica, mesmo os fluidos POE líderes de mercado devido a absorção de água, perdem a capacidade de lubrificação e conseqüentemente levam a diminuição da vida útil dos rolamentos dos compressores.

Matrix Coolmax POE possui a maior resistência a contaminação por água, como mostra o gráfico abaixo:



Mesmo em container aberto, Matrix Coolmax POE mostra ter maior resistência a contaminação, comparado a outros POE líderes de mercado.

Matrix Coolmax POE é formulado para facilitar a troca de fluidos refrigerantes, por exemplo, uma troca de um fluido refrigerante HFC (R-22) para um fluido refrigerante HFC (ou seja R-507 ou R-134 A) frequentemente requer que ocorra de liberação de qualquer fluido mineral que esteja no sistema. A maioria dos fluidos POE competitivos, exigem que não tenha mais que 5% de fluido mineral remanescente no sistema. Para atingir este valor de 5% geralmente são necessárias várias descargas, isto se torna um processo caro e demorado.

Matrix Coolmax POE permite conversões mais rápidas e fáceis, pois suporta uma porcentagem maior de resíduos minerais.

Fluido refrigerante	Recomendação de resíduos minerais	
	POE líderes de mercado	Matrix Coolmax POE
R-134a	Max 5%	10-15%
R-507	Max 5%	10-15%



Matrix Coolmax POE é compatível com os seguintes fluidos de refrigeração:

R23	R134a	R404a	R410a	R410b	R407c
R410b	R417a	R422a	R422d	R427a	R507/507a

Dados de desempenho

	Método	32	46	55	68	80	100	125	150	170	220	320
Aparência		Brilhante e claro										
Óleo da base		POLIOLÉSTER (POE)										
Cor	MD 31	<200	<200	<200	<200	<200	<200	<200	<200	<200	<200	<200
Densidade a 15 °C, kg/dm ³	ISO 12185	0.950	0.950	0.951	0.952	0.952	0.953	0.955	0.960	0.960	1.020	0.970
Acidez mg KOH/g	ISO 6618	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	0.09	<0.05
Viscosidade a 40 °C, cSt	ISO 3104	32	46	55	68	80	98	125	150	174	230	300
Índice de viscosidade	ISO 2909	149	149	145	144	144	144	144	145	148	120	92
Água, ppm	MO-10-001	<50	<50	<50	<50	<50	<100	<100	<100	<100	<50	<50
Ponto de fluidez, °C	ISO 3016	<-50	<-45	<-43	<-42	<-40	<-36	<-36	<-36	<-36	<-30	-24
Ponto de fulgor, COC, °C	ISO 2592	>230	>230	>234	>234	>240	258	268	278	278	>260	280

Todos os dados de desempenho desta folha de dados técnicos são apenas indicativos e podem variar durante a produção
Matrix Specialty Lubricants BV - info@matrix-lubricants.com - www.matrix-lubricants.com