

FICHA TÉCNICA

HOCUT® 4765

FLUIDO SINTETICO PARA USINAGEM DE ALTA PERFORMANCE

HOCUT® 4765 é um fluido sintético para processos de usinagem de ligas de alumínio, ligas de aço e ferro fundido.

É isento de óleo mineral, boro, nitritos, fenóis e metais pesados. Forma uma emulsão translúcida, que facilita a visualização das operações e melhora a visualização da operação.

APLICAÇÃO

HOCUT® 4765 foi desenvolvido para utilização em uma ampla variedade de condições operacionais e diferentes aplicações. Operações de usinagem como: torneamento, fresamento, furação, mandrilamento, rosqueamento e outros tipos de operações. Os metais em que o **HOCUT® 4765** pode ser utilizado são: ligas de alumínio, ligas de alumínio grau automotivo, aços de baixo e alto carbono, ferro fundido nodular e ferro fundido cinzento.

O **HOCUT® 4765** deve ser aplicado preferencialmente em sistemas com reservatórios individuais.

CONCENTRAÇÃO

Utilizar preferencialmente sistemas de misturas automatizados, que facilitam o preparo e ajuste da concentração. Ao ser preparada manualmente, adicione o produto à água através de uma vigorosa agitação. Os fluidos solúveis de preferência, não devem ser preparados no reservatório das máquinas. Evitar a utilização de água gelada.

O produto pode ser utilizado na concentrações de acordo com cada tipo de operação e material da peça, conforme a exigência do processo :

- Ligas de alumínio : 10,0 % ± 1
- Ligas de alumínio alto Si : 12,0% ± 1
- Ferro fundido : 8,0% ± 1

*Obs.: algumas operações requerem concentrações mais elevadas. Consulte a Assistência Técnica Quaker Houghton para orientação.

BENEFÍCIOS

- Aumento da vida útil das ferramentas e melhoria do acabamento superficial da peça usinada.
- Compatível com uma grande variedade de metais: alumínio, aço e ferro fundido
- Facilita a decantação rápida dos cavacos e finos, mantendo o sistema mais limpo e facilitando a filtração.
- Bio resistente
- Excelente perfil de EHS.

SAÚDE, SEGURANÇA E MANUSEIO

Consulte a Ficha de dados de segurança (SDS) para ver informações sobre armazenamento, manuseio seguro e descarte. As condições ou métodos de manuseio, armazenamento, uso e descarte do produto estão além do nosso controle razoável - não assumimos responsabilidade alguma por qualquer ineficácia do produto ou lesão/dano decorrentes ou relacionados a essas condições.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPRIEDADE	VALOR TÍPICO	UNIDADE
Cor	Castanho	
Densidade à 20/4°C	0,980	
Estabilidade da emulsão	Estável	
pH a 5%	9,95	
Corrosão a 3%	Negativo	
Fator de refração	1,8	

Todos os cuidados razoáveis foram tomados para assegurar a precisão desta publicação no momento de sua emissão. Essas informações podem ser afetadas por mudanças posteriores à emissão. Essa Ficha de dados técnicos refere-se unicamente a este produto. Antes de usá-lo, consulte a Ficha de dados de segurança (SDS) para obter informações sobre riscos e parâmetros de uso do produto. Toda a responsabilidade e todas as garantias expressas ou implícitas são excluídas neste documento no que se refere aos resultados do desempenho do produto e à acuracidade desses dados, incluindo as garantias de comercialização ou adequação a qualquer finalidade. 42415114

