

QH QUANTOL DRIVE AW 3100

ÓLEO HIDRÁULICO DE ELEVADO DESEMPENHO

QH QUANTOL DRIVE AW 3100 é um fluido hidráulico formulado com aditivos antidesgaste que atendem as mais severas exigências de operações em sistemas hidráulicos. Possui aditivos inibidores de corrosão e oxidação como também aditivo antiespumante especialmente selecionado, que promove a rápida liberação de ar do sistema. Contém também um efetivo agente antidesgaste que atua na minimização do desgaste das bombas de palhetas e de engrenagens, que operam sob elevadas velocidades e pressões, atendendo também as exigências das bombas de pistões axiais.

APLICAÇÃO

QH QUANTOL DRIVE AW 3100 é indicado para sistemas hidráulicos operando em bombas sob altas pressões e rotações. Possui elevada estabilidade, é facilmente filtrável e protege os componentes críticos do sistema contra a corrosão e o desgaste. QH QUANTOL DRIVE AW 3100 é recomendado para sistemas que operam a pressões que excedem 6.900 kPa (1000 psi) e/ou rotações acima de 1200 rpm.

Devido as suas excelentes propriedades, os óleos QH QUANTOL DRIVE AW são também apropriados para uso em sistemas circulatórios, fusos de máquinas têxteis, máquinas e ferramentas, compressores, sistemas pneumáticos, etc. Permitem também obter uma grande racionalização dos lubrificantes usados com significativa economia. Recomendamos observar as características especificadas dos equipamentos quando da escolha do óleo QH QUANTOL DRIVE que atenda mais adequadamente as suas exigências.

CONCENTRAÇÃO

O produto é fornecido pronto para uso, não havendo cuidados especiais na sua aplicação.

BENEFÍCIOS

- Formulado com óleos básicos parafínicos de alta qualidade e um efetivo pacote de aditivos que confere propriedades antidesgaste, antiespumante e inibição a corrosão e a oxidação;
- Promove rápida liberação de ar do sistema e possuem elevada demulsibilidade;
- Proporciona excelente proteção contra o desgaste de componentes críticos do sistema operando em baixas e elevadas pressões;
- Possui elevada estabilidade térmica evitando a formação de sedimentos e verniz;
- Atende as especificações: Parker Deninson HF-0, Brochure 03-401-2010, DIN 51524 PART 1,2,3 — HLP, DIN 51524 PART 2, incluindo FZG teste.

SAÚDE, SEGURANÇA E MANUSEIO

Consulte a Ficha de Informação de Produto Químico (FISPQ) para correta utilização, manuseio e descarte do produto. A Quaker Houghton não assume nenhuma responsabilidade para a utilização inadequada do produto, e/ou diferente da finalidade ao qual o mesmo se destina.

PROPRIEDADES

PROPRIEDADE	VALOR TÍPICO	UNIDADE
Cor	4,5	ASTM D 1500 Máx.
Densidade 20/4 °C	0,875 - 0,895	ASTM D 1298
Viscosidade Cinemática à 40°	90,0 - 110,0	ASTM D 445 cSt
Ponto de Fulgor	250	ASTM D 92, °C Mín.
Índice de Viscosidade		≥ 95

Todo o cuidado razoável foi tomado para garantir que esta publicação seja precisa no momento da edição. Essas informações podem ser afetadas por alterações subsequentes à emissão. Esta ficha técnica deve ser usada exclusivamente para este produto. Antes de qualquer uso, consulte a Ficha de Dados de Segurança (SDS) para obter informações sobre riscos e parâmetros de uso do produto. Toda responsabilidade e todas as garantias, expressas ou implícitas, são excluídas nos resultados de desempenho do produto, na precisão desses dados, incluindo qualquer garantia de comercialização ou adequação a qualquer finalidade.