

QH QUANTOL DRIVE AW 3046

ÓLEO HIDRÁULICO DE ELEVADO DESEMPENHO

QH QUANTOL DRIVE AW 3046 é um fluido hidráulico formulado com aditivos antidesgaste que atendem as mais severas exigências de operações em sistemas hidráulicos. Possui aditivos inibidores de corrosão e oxidação como também aditivo antiespumante especialmente selecionado, que promove a rápida liberação de ar do sistema. Contém também um efetivo agente antidesgaste que atua na minimização do desgaste das bombas de palhetas e de engrenagens, que operam sob elevadas velocidades e pressões, atendendo também as exigências das bombas de pistões axiais.

APLICAÇÃO

QH QUANTOL DRIVE AW 3046 é indicado para sistemas hidráulicos operando em bombas sob altas pressões e rotações. Possui elevada estabilidade, é facilmente filtrável e protege os componentes críticos do sistema contra a corrosão e o desgaste. **QH QUANTOL DRIVE AW 3046** é recomendado para sistemas que operam a pressões que excedem 6.900 kPa (1000 psi) e/ou rotações acima de 1200 rpm.

Devido as suas excelentes propriedades, os óleos **QH QUANTOL DRIVE AW** são também apropriados para uso em sistemas circulatórios, fusos de máquinas têxteis, máquinas e ferramentas, compressores, sistemas pneumáticos, etc. Permitem também obter uma grande racionalização dos lubrificantes usados com significativa economia. Recomendamos observar as características especificadas dos equipamentos quando da escolha do óleo **QH QUANTOL DRIVE** que atenda mais adequadamente as suas exigências.

CONCENTRAÇÃO

O produto é fornecido pronto para uso, não havendo cuidados especiais na sua aplicação.

BENEFÍCIOS

- Formulado com óleos básicos parafínicos de alta qualidade e um efetivo pacote de aditivos que confere propriedades antidesgaste, antiespumante e inibição a corrosão e a oxidação;
- Promove rápida liberação de ar do sistema e possuem elevada demulsibilidade;
- Proporciona excelente proteção contra o desgaste de componentes críticos do sistema operando em baixas e elevadas pressões;
- Possui elevada estabilidade térmica evitando a formação de sedimentos e verniz;
- Atende as especificações: Parker Deninson HF-0, Eaton Brochure 03-401-2010, DIN 51524 PART 1,2,3—HLP, DIN 51524 PART 2, incluindo FZG teste.

SAÚDE, SEGURANÇA E MANUSEIO

Consulte a Ficha de Informação de Produto Químico (FISPQ) para correta utilização, manuseio e descarte do produto. A Quaker Houghton não assume nenhuma responsabilidade para a utilização inadequada do produto, e/ou diferente da finalidade ao qual o mesmo se destina.

PROPRIEDADES

PROPRIEDADE	VALOR TÍPICO	UNIDADE
Cor	3,0	ASTM D 1500 Máx.
Densidade 20/4 °C	0,865 - 0,885	ASTM D 1298
Viscosidade Cinemática à 40°	41,4 - 50,6	ASTM D 445 cSt
Ponto de Fulgor	220	ASTM D 92, °C Mín.
Índice de Viscosidade		≥ 95

Todo o cuidado razoável foi tomado para garantir que esta publicação seja precisa no momento da edição. Essas informações podem ser afetadas por alterações subsequentes à emissão. Esta ficha técnica deve ser usada exclusivamente para este produto. Antes de qualquer uso, consulte a Ficha de Dados de Segurança (SDS) para obter informações sobre riscos e parâmetros de uso do produto. Toda responsabilidade e todas as garantias, expressas ou implícitas, são excluídas nos resultados de desempenho do produto, na precisão desses dados, incluindo qualquer garantia de comercialização ou adequação a qualquer finalidade.