

# SONO<sup>®</sup> 600 Acoplante p/ Ultrassom – Alta Temperatura

AMBIENTALMENTE CORRETO



Sono<sup>®</sup> 600 tem uma formulação biodegradável para detecção de falhas, medição de espessura e teste de emissão acústica nas indústrias petroquímica, geração de energia, alimentícia, fabricação de equipamentos e mecânica pesada.

## Temperatura de Operação

- Medição de Espessura: -18° a 371°C (0° a 700°F)
- Inspeção de Falhas: 10° a 260°C (50° a 500°F)

## Benefícios

- Excelente inibição à corrosão em todos os metais.
- Secagem muito lenta; permite um longo período de acoplamento, sendo uma alternativa econômica à acoplantes base silicone.
- Fórmula biodegradável ideal para inspeção em equipamentos de processamento de alimentos.

## Segurança

- Não tóxico, não irrita a pele e biodegradável.
- Gera menos fumaça em temperaturas elevadas que a maioria de acoplantes para alta temperatura.
- **NÃO** contém água, glicerina, solventes e derivados de petróleo.
- **NÃO** contém Perfluorcarbonos ou materiais fluorados, que podem causar efeitos adversos à saúde em altas temperaturas.

## Remoção

- Remova o excesso de acoplante com trapos ou toalhas descartáveis. Para a remoção utilizando soluções aquosas (não a base de solventes) considerar limpadores não agressivos. Para uma remoção mais completa de filmes residuais utilizando solventes, selecionar as opções seguintes: hidrocarbonetos alifáticos, hidrocarbonetos aromáticos, alcoóis superiores, isoparafinas, acetona, éteres.

## Propriedades (Temperatura Ambiente)

- Viscosidade
  - Gel.....~500.000 cP (Brookfield LV #5 @1,5 rpm)
- Velocidade.....1,50± 0,05 mm/μs
- Impedância Acústica.....1,5 a 1,40 MRays

## Certificado de Análise Química

Certificado de análise de Cloro, Flúor e Enxofre acompanha o produto e está disponível através do site [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com)

- Halogênios (Cl+F) .....<150 ppm
- Enxofre (S).....<150 ppm

## Embalagens

- Tubo 100 g
- Galão 3,8 L



## Inibição à Corrosão

Uma premissa básica em END é que o ensaio deve ser verdadeiramente não destrutivo. O acoplante não deve causar danos metalúrgicos e prejudiciais à peça através da corrosão. A Sonotech desenvolveu testes e sistemas de classificação para os nossos acoplantes que avalia a corrosão tanto na superfície quanto internamente nas descontinuidades. O gráfico de avaliação das características de inibição à corrosão está disponível no site [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com)

- Sono 600 contém um inibidor de corrosão para metais ferrosos com uma classificação de eficácia relativa de **100** e é compatível com a maioria dos metais e compontos.

## Guia para Uso em Extremas Temperaturas

- O Sono 600 tem um range maior de temperatura quando utilizado para curtas medições de espessura que em detecção de falhas.
- Inspeções em superfícies verticais e sobre cabeça acoplantes com maior viscosidade são recomendados, e para superfícies horizontais e planas um acoplante menos viscoso tem melhor desempenho.
- Acoplantes Sonotech não contém Perfluorcarbonos: Portanto não há o perigo de o operador contrair "polymer fume fever"<sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Quando aquecidos, perfluorcarbonos liberam gases que causam "polymer fume fever", uma doença semelhante à gripe, que pode durar 24 horas ou mais.

## Ponto de Fulgor e Ponto de Auto Ignição

Sonotech fornece o Ponto de Fulgor e o Ponto de Auto Ignição de cada produto de alta temperatura.

- O **Ponto de Fulgor** de um produto é a temperatura mais baixa à qual os vapores resultantes a partir do produto irá acender momentaneamente quando expostos a uma chama.
- **Ponto de Auto Ignição** é a temperatura à qual a substância se inflama sem outras fontes de energia.

Existem dois métodos de teste de ponto de fulgor que são os métodos em copo fechado e copo aberto: O método de copo fechado (Pensky-Martens) e copo aberto (Cleveland). Há uma determinação que para substâncias de altas temperaturas (> 360°C/ 680°F) utilizem o método de Cleveland de copo aberto.

- Temperatura de Auto Ignição .....420°C (788°F)
- Ponto de Fulgor - Cleveland .....226°C (439°F)

Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 ■ Embu – SP – 06816-050 ■ Fone: (5511) 4785-2687 ■ Fax (5511) 4785-2699

[www.magnaflux.com.br](http://www.magnaflux.com.br)