

ROYCO® 880

LUBRIFICANTE SINTÉTICO PARA COMPRESSORES

DESCRIÇÃO

O **ROYCO 880** é um lubrificante à base de polialquilenoglicol, projetado especificamente para oferecer excepcional desempenho em compressores envolvidos na compressão de hidrocarbonetos. Possui filme lubrificante com resistência superior aos óleos minerais. Royco 880 protege contra corrosão e minimiza os efeitos agressivos de gases sulfídricos como o H₂S, rotineiramente encontradas em aterros sanitários e estações de tratamento de efluentes.

O **ROYCO 880** é um fluido sintético não interferindo no processo de compressão de gás. Além disso, não contém gorduras animais ou produtos saponificáveis que interfiram nos produtos de tratamento de água. Por não ter cinzas, não contamina sistemas de catalisadores (aprovados pela UOP) ou reagira com subprodutos orgânicos encontrados no gás de aterro.

APLICAÇÕES

ROYCO 880 é designado para lubrificação de cilindros de hiper compressores e outras aplicações de gás de alta pressão.

ROYCO 880 também pode ser usado como lubrificante de cilindro para outros compressores alternativos que processam gás natural, etileno, dióxido de carbono e outros gases que exigem resistência química. Disponível na viscosidade ISO 220.

VANTAGENS

- Ideal para uso como “lubrificante único”, como processos de polietileno de alta pressão
- Resiste à lavagem com gases e hidrocarbonetos
- Resiste à absorção na fase gasosa
- Aumenta a vida útil das embalagens
- Aumenta a vida útil dos rolamentos em aplicações rotativas (em comparação com produtos à base de óleo mineral)
- Minimiza os efeitos de diluição devido à insolubilidade do lubrificante com hidrocarbonetos e CO₂
- Maior resistência do filme lubrificante, que produtos à base de óleo mineral
- Totalmente compatível com a maioria dos materiais de componentes de compressores, incluindo: vedações, juntas, mangueiras, etc.

APROVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES

- Atende à classificação ISO 6743-3B, DGC (gases com alta solubilidade em óleo mineral que reduzem a viscosidade)
- Atende às especificações de lubrificantes Sulzer-Burckhardt
- Atende às especificações de lubrificantes Hitachi
- Atende às especificações de lubrificantes da GE
- Atende às especificações de lubrificantes da Dresser Rand
- UOP (A Honeywell Company) aprovado, listado em T-509-02 Rev.02.

PROPRIEDADES	MÉTODO DE TESTE	ROYCO® 880
Viscosidade, cSt		
40°C	ASTM D 445	228
100°C	ASTM D 445	39.4
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	226
Ponte de fluidez, °C	ASTM D 97	-42
Ponto de fulgor, COC, °C	ASTM D 92	325
Ponto de combustão, °C	ASTM D 92	334
Gravidade específica, 15.6°C (60°F)	ASTM D 4052B	1.073
Densidade, lbs/gal, 15.6°C (60°F)	ASTM D 1250	8.94
Corrosão em lâmina de cobre	ASTM D 130	1B
Teste de espuma, Seq I, (mL inicial, mL final)	ASTM D 892	0/0
Número total de ácidos, mg KOH/g	ASTM D 974	0.49
Evaporação, 100°C, 22 hrs, % loss	ASTM D 972	0.51

COMPATIBILIDADE

RECOMENDADO: Acetona, Álcool, Amianto, Dioxtol Butílico, Solventes Clorados, Éter de Glicol, Neoprene, Tinta Epóxi, Borracha de silicone, Tolueno, Torton (AMOCO), Vespal (DuPont) e Viton (DuPont). Para maiores informações, ligue para os Serviços Técnicos da ANDEROL.

DEPENDENTE DA APLICAÇÃO: Etileno glicol, trietanolamina e água.

NÃO RECOMENDADO: Gasolina, Glicerol, Heptano, Querosene, Couro, Metanol e Tintas à base de óleo.

R880:REV112910



Anderol Specialty Lubricants
a division of Chemtura Corporation
215 Merry Lane
East Hanover, New Jersey 07936
Technical Service +1.973.887.7410
Customer Service +1.203.573.4595
Fax +1.203.573.2324
info-anderol@chemtura.com
www.anderol.com