

ROYCO® 756/756A

FLUÍDO HIDRÁULICO PARA AERONAVES, MÍSSEIS, EQUIPAMENTOS MILITARES E BASES PETROLÍFERAS.

ROYCO®756 é um óleo mineral desenvolvido para sistemas hidráulicos, operando em condições severas, como por exemplo aplicações aeroespaciais e industriais. ROYCO 756 contém aditivos que fornecem excelente estabilidade de fluidez em uma variada gama de temperatura, excepcional propriedades anti desgaste, proteção contra corrosão, oxidação e resistência ao cisalhamento. Além disso, seus aditivos protegem equipamentos contra catálises em reações químicas com metais e formação de espuma. ROYCO 756 possui alto índice de viscosidade, garantindo um desempenho superior em sistemas que operam com grande amplitude térmica.

APLICAÇÕES

ROYCO®756 foi projetado para uso em aeronaves, mísseis, pilotos automáticos, amortecedores, plataformas aéreas, guindastes, equipamentos robóticos, trituradores de automóveis, todo e qualquer sistema hidráulico que opere em condições severas de cargas e temperatura. ROYCO 756 também possui um amplo campo de aplicações onde exista necessidade de um fluido limpo. Pode ser usado em sistemas não pressurizados em temperaturas de -54 até 90°C, em sistemas pressurizados de 54 até 135°C. Com pressão de trabalho de até 3000 psi.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- **Ampla faixa de temperatura operacional**
- **Fluidez a baixa temperatura**
- **Excepcional desempenho antidesgaste**
- **Fluido super limpo, prolongando a vida útil do equipamento**
- **Excelente propriedades contra corrosão e oxidação**

APROVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES

ROYCO®756 atende a todos os requisitos e qualificações MIL-SPEC: MIL-PRF-5606H (3) que substitui Mil-H-5606G, Mil-O-5606, AN-O-336, NA-VV-O-336, e AFF-3580.

ROYCO®756 A atende aos requisitos técnicos Mil-H-5606 A.



PROPRIEDADES	MÉTODO	ROYCO® 756
Viscosidade, cSt		
100°C	ASTM D445	4.90
40°C	ASTM D445	13.2
-40°C	ASTM D445	600
-54°C	ASTM D445	2500
Estabilidade a baixa temperatura, -54°C, 72 horas	FTM 3458	29.8
Ponto de fluidez, °C	ASTM D97	-62
Ponto de fulgor, COC, °C	ASTM D92	110
Número total de ácidos, mq KOH/g	ASTM D664	0,04
Densidade, g/L	ASTM D287	0.89
Corrosão em lâmina de cobre, 135°C, 72 horas	ASTM D130	1B
Quantidade de água, KF, ppm	ASTM D6304	44.9
4 esferas, 75°C, 40 kg, 1200 rpm, 1 hora, mm	ASTM D4172	0.58
Evaporação, 71°C, 6 horas, % de perda em peso	ASTM D972A	10.4
Filtração por gravidade, mg/100 ml, 0.45µ, 25°C	Para 4.4.3	
Bário, ppm	ASTM D5185	1
Resistente a formação de espuma, 25°C	ASTM D892	
Volume de espuma, ml		32
Estabilidade da espuma		Nula
Densidade em grau API	ASTM D4052	30.8
Micropartículas, conteúdo/ml		
5-15 µm	FTM 3012	963
16-25 µm	FTM 3012	120
26-50 µm	FTM 3012	36
51-100 µm	FTM 3012	5
100+ µm	FTM 3012	1

PROPRIEDADES	MÉTODO	ROYCO® 756A
Viscosidade, cSt	ASTM D445	-
54°C	ASTM D445	10,6
-40°C	ASTM D445	467
Densidade, g/L	ASTM D287	0.89
Ponto de fluidez, °C	ASTM D97	-62
Ponto de fulgor, °C	ASTM D92	110
Número total de ácidos, mq KOH/g	ASTM D664	0,04



EMBALAGEM

Tambores de 208 litros.
Baldes de 18.9 litros.

COMPATIBILIDADE

ROYCO 756 não deve ser usado em sistemas que utilizam elastômeros de borracha natural.



North America

+1.833.LANXESS
customer.care@lanxess.com

Europe, Middle East & Africa

+44.161.875.3800
emea.export@lanxess.com

South & Central America

+55.19.3522.5083
atendimento.cliente@lanxess.com

Asia Pacific

+86.21.6109.6666
Orders.apac@lanxess.com

