

ROYCO 500

ÓLEO SINTÉTICO PARA MOTOR DE TURBINA

O O **ROYCO 500** é um óleo lubrificante sintético de 5 centistokes para turbinas a gás. O produto é uma mistura cuidadosa de ésteres “inativos” e moderna tecnologia aditiva. Esses componentes cuidadosamente selecionados resultam em um produto que demonstrou excelente desempenho nas atuais turbinas a gás. O **ROYCO 500** oferece proteção superior contra corrosão em alta temperatura e exibe excelentes capacidades antidesgaste. O produto é desenvolvido afim de fornecer desempenho térmico e oxidativo superior em aplicações críticas de turbinas.

APLICAÇÃO

O **ROYCO 500** foi desenvolvido especificamente para desempenho de alta performance em motores turboélice e turbinas à jato, e também em turbinas industriais a gás, onde é necessária uma vida útil mais longa do lubrificante, com aumento dos intervalos de troca. O **ROYCO 500** é adequado para uso em motores que exigem lodo e deposição mínima de lodo e vernizes, também é recomendado para transmissões de helicópteros. Este óleo só deve ser usado em aplicações onde óleos sintéticos tenham sido especificados e este óleo tenha sido aprovado para uso pelo OEM.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

Vantagens

- Excelente estabilidade térmica e oxidativa
- Baixo ponto de fluidez
- Excelente proteção contra corrosão e desgaste
- Quimicamente estável

Benefícios

- Mantém a eficiência do motor
- Prolonga a vida útil do motor
- Reduz depósitos de carbono e formação de lodo
- Facilita o arranque em baixas temperaturas ambientes
- Estende a vida útil do componente
- Reduz os custos de manutenção do motor
- Reduz o consumo de óleo e as perdas devido à evaporação.

APROVAÇÕES

O **ROYCO 500** atinge todos os requisitos e está qualificado de acordo com a especificação Militar dos EUA MIL-PRF-23699G Class STD, também é qualificado de acordo com a especificação AS-5780 do Performance Review Institute, Class Standard Performance Capacity (SPC).



PROPRIEDADES	MÉTODO DE TESTE	ROYCO 500
Viscosidade cinemática, cSt		
100°C		5.12
40°C	ASTM D445	25.4
-40°C		8,875
Ponto de fulgor, °C (°F)	ASTM D92	264 (507)
Ponto de fluidez, °C (°F)	ASTM D92	301 (575)
Pour Point, °C (°F)	ASTM D92	-59 (-74)
Neutralização No.	SAE-APR-5088	0.06
Evaporação, 400 °F, 6.5 horas, % de perda de peso	ASTM D972B	3
Ondulação de borracha sintética 'H' (72 hrs, 158°F), %		16.9
Ondulação de borracha sintética 'F' (72 hrs, 400°F), %	FTM 3604	13.8
Estabilidade Térmica e Corrosividade (96 hrs, 525 °F)		
Viscosidade; 40 °C, % de variação		1.90
Alteração do número de ácidos, mg KOH/g	FTM 3411	0.77
Mudança de peso de metal, mg/cm ²		0.22
Estabilidade de oxidação e corrosão (72 hrs, 400°F)		
Ferro, mudança de peso, mg / cm ²		0.03
Prata, mudança de peso, mg / cm ²		0.03
Alumínio, mudança de peso, mg / cm ²		0.02
Magnésio, mudança de peso, mg / cm ²	FTM 5308	0.01
Cobre, mudança de peso, mg / cm ²		0.00
Mudança de viscosidade a 40 °C, %		14.0
Alteração do número de ácido		0.8
Contaminação, mg/100ml		0.9
Sedimento, filtro de 1,2 micron, mg/L		0.8
Espuma, ml inicial/ml final		
Sequência I, sequência II, sequência III	ASTM D892	2/0, 3/0, 2/0
Densidade, libras por galão		8.35



North America

+1.833.LANXESS
customer.care@lanxess.com

Europe, Middle East & Africa

+44.161.875.3800
emea.export@lanxess.com

South & Central America

+55.19.3522.5083
atendimento.cliente@lanxess.com

Asia Pacific

+86.21.6109.6666
Orders.apac@lanxess.com

