

MAGNAVIS

MAGNAVIS[®] WCP-2

Contraste Branco para Partículas Magnéticas.

Descrição Geral:

O Contraste Branco **MAGNAVIS[®] WCP-2** proporciona um fundo branco que dá contraste melhor para as indicações em ensaios com partículas magnéticas visíveis.

Composição:

O **MAGNAVIS[®] WCP-2** é composto de acetona e pigmentos inorgânicos. O propelente do aerossol é o dióxido de carbono.

Propriedades Típicas: (Não são especificações).

Ponto de Fulgor	- 20 °C
Limites de Temperatura	4 – 49 °C

Como todos os materiais da Magnaflux, o **MAGNAVIS[®] WCP-2** é rigorosamente controlado para proporcionar a consistência e a uniformidade entre lotes fabricados para garantir um ótimo controle do processo e a confiabilidade da inspeção. O Certificado de Análise do lote pode ser obtido sob pedido.

Segurança:

1. O **MAGNAVIS[®] WCP-2** destina-se apenas a fins industrial, usado por pessoas qualificadas.
2. Não fume nem coma durante a utilização do **MAGNAVIS[®] WCP-2**. Lave muito bem as mãos depois de usar o produto.
3. Use proteção nas mãos para combater o efeito de ressecamento da pele devido ao contato com o banho.
4. Guarde o **MAGNAVIS[®] WCP-2** em recipientes fechados, em locais secos, longe de chamas e lugares quentes.
5. A Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos pode ser obtida sob pedido.

TW Chemical Products Ltda

An Illinois Tool Works Company

Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 ☐ Embu – SP – 06816-050 ☐ Fone: (5511) 4785-2661 ☐ Fax (5511) 4785-2677

www.magnaflux.com.br

Método de Aplicação:

As peças devem ser limpas e secas antes dos testes, para garantir uma superfície de teste mais uniforme. Agite o MAGNAVIS® WCP-2 para garantir a distribuição uniforme das partículas. Aplique uma película fina e uniforme do MAGNAVIS® WCP-2 à superfície de teste. Espere um minuto, para que a película de MAGNAVIS® WCP-2 seque. Aplique partículas magnéticas na superfície de teste. Observe as indicações formadas em torno dos pontos de vazamento. Se o material da base tiver alto poder de retenção, as indicações permanecerão visíveis. Se o material da base tiver baixo poder de retenção, as indicações parecerão desvanecer lentamente.

Limpeza Pós Inspeção:

As peças devem ser adequadamente desmagnetizadas antes da limpeza para assegurar a fácil remoção das partículas. A acetona retira o Contraste Branco MAGNAVIS® WCP-2 mais facilmente.

Especificação:

BS 5040	PETROBRÁS N-1598
ASME B & PV Code, Sec. V	ASTM E-709
ASTM E-1444	

Embalagem:

- Aerossol de 400 mL.

Cobertura:

- Aerossol de 400 mL cobre aproximadamente 6,0 m².