

MAGNAVIS[®] 8A RED

Partícula Magnética Via Seca Vermelha

Descrição Geral:

O pó magnético **MAGNAVIS[®] 8A RED** da MAGNAFLUX é um pó magnético de contraste colorido vermelho para inspeção pelo método seco, sendo pronto para uso e ideal para superfícies claras. É utilizado para localizar descontinuidades superficiais e levemente sub-superficiais em estruturas ferrosas. Entre suas aplicações mais convencionais estão as inspeções em soldas, peças fundidas e forjadas, além de inspeções em tubos.

Composição:

Os pós magnéticos secos são compostos por pós e pigmentos magnéticos selecionados.

Propriedades Típicas: (Não são especificações).

	Propriedades Típicas (não se trata de especificação)			
	Magnavis[®] 1 GRAY	Magnavis[®] 2 YELLOW	Magnavis[®] 3A BLACK	Magnavis[®] 8A RED
Tamanho das Partículas (Média)	80 µm	80 µm	80 µm	80 µm
Sensibilidade Relativa (SAE)	8	8	8	8
Limites de Temperatura*	400 °C	260 °C	315 °C	315 °C

**Os limites de temperatura não implicam o material não formar indicações com partículas magnéticas acima de determinadas temperaturas. Contudo, partículas mantidas em temperaturas elevadas por algum tempo podem sofrer alteração de cores, sinterizar-se ou emitir fumaça. As partículas aquecidas a mais de 482°C ou passadas por chama aberta vão entrar em combustão lenta ou emitir faúlhas.*

Segurança:

- Essas partículas magnéticas destinam-se apenas a fins industriais e recomenda-se o manuseio somente por pessoas qualificadas.
- Não fume nem coma durante a utilização das partículas Magnaflux. Lave muito bem as mãos depois de usar o produto.
- Deve-se usar óculos de segurança com proteções laterais durante o uso das partículas.
- Máscaras contra pós-nocivos devem ser usadas quando se utilizam as partículas em áreas confinadas.
- Guarde as partículas em recipientes fechados em locais secos.
- A Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico pode ser obtida através de pedido.



Como todos os materiais da MAGNAFLUX, o MAGNAVIS® 8A RED é controlado rigidamente de modo a haver consistência e uniformidade entre lotes e garantir controle de processo ótimo e confiabilidade na inspeção. A certificação do lote pode ser obtida sob pedido.

Método de Aplicação:

Os pós secos da MAGNAFLUX geralmente são aplicados através de um borrifador manual ou uma pistola de pulverização. Os pós são aplicados à superfície durante a aplicação da corrente de magnetização. Se o acúmulo de partículas magnéticas na superfície for considerável, o material excedente poderá ser retirado com ar insuflado suavemente enquanto o fluxo de corrente magnética estiver sendo aplicado. Se o material que estiver sendo testado possuir alta retenção magnética, as descontinuidades da superfície poderão ser detectadas imediatamente a aplicação da corrente.

Especificações:

Código ASME B&PV, Seção V ASTM E 709	MIL-STD-2132
ASTM E-1444	AMS-3040
ASTM E-709	Estaleiros Newport News.
NAVSEA 250-1500-1	Petrobrás N-1598
MIL-STD-271 & NTR-1E	

Embalagem:

- Pote plástico de 2 kg.

