

MAGNAVIS[®] 7HF BLACK

Partícula Magnética Via Úmida Preta em Aerossol

Descrição Geral:

O **MAGNAVIS[®] 7HF BLACK** é um banho preparado com pó magnético preto MAGNAVIS[®] 7C BLACK (pó preto que oferece ótimo contraste para inspeções em superfícies de cores claras) e Veículo Oleoso MAGNAGLO[®] CARRIER II, pronto para uso. O MAGNAVIS[®] 7HF BLACK destina-se à inspeção pontual ou situações nas quais o processamento a granel não é prático; só é fornecido em recipientes de aerossol.

Os produtos para inspeção por método úmido da MAGNAFLUX são usados para localizar descontinuidades superficiais ou subsuperficiais em estruturas ferrosas, como: inclusões, costuras, trincas de contração, rupturas, sobreposições, falhas, defeitos de soldagem, trincas de retífica, de resfriamento rápido e fadiga.

Os materiais são fabricados com supervisão cuidadosa para garantir que as partículas sejam controladas quanto à faixa de granulometria, formato, sensibilidade e cor.

Composição:

O MAGNAVIS[®] 7HF BRLACK é um banho pronto composto pelo MAGNAVIS[®] 7C BLACK (pó magnético) e por um veículo oleoso MAGNAGLO[®] CARRIER II.

Propriedades Típicas: (Não são especificações).

Cor	Preta
Tamanho das Partículas	Aprox. de 20 µm
Sensibilidade Relativa (SAE)	6 mínima
Decantação	1,5 mL - 60 minutos
Temperatura Limite	15 °C - 49 °C

Segurança:

1. O MAGNAVIS[®] 7HF BLACK destinam-se apenas a fins industriais para ser usado somente por profissionais qualificados.
2. Não fume nem coma durante a utilização das partículas Magnaflux. Lave muito bem as mãos depois de usar o produto. Use proteção nas mãos, caso realize os ensaios com produtos a base de MAGNAGLO[®] CARRIER II, devido ao veículo ser à base de derivado de petróleo. Deve-se usar óculos de segurança.
3. Guarde os produtos da MAGNAFLUX em recipientes fechados, afastados do calor e do fogo, em locais secos.



Método de Aplicação:

Primeiramente certifique-se que a área a ser inspecionada está limpa e seca para reduzir a melhor eficiência do ensaio. Agite bem o aerossol para garantir uma aplicação homogênea. Então aplique o campo magnético na peça e ao mesmo tempo aplique o MAGNAVIS® 7HF BLACK aerossol na parte a ser inspecionada mantendo uma distância de aproximadamente 15 cm da peça.

Se for necessário a limpeza das peças, estas devem ser desmagnetizadas antes da limpeza, para se facilitar a remoção das partículas.

Especificações:

ASTM E-1444	Código B&PV, Seção V, da ASME
NAVSEA 250-1500-1 (7C BLACK, 9C RED)	ASTM E-709 (E-138)
MIL-STD-271 (7C BLACK, 9C RED)	AMS-3042 (7C BLACK, 9C RED)
IS-16048-13 CUMMINS (7C BLACK, 9C RED)	AMS-3043 (7C BLACK, 9C RED)
MIL-STD-2132 (7C BLACK, 9C RED)	PETROBRÁS N-1598

Embalagem:

- Aerossol 400 mL.

Cobertura:

- Aerossol de 400 mL cobre aproximadamente 6,0 m².