

FLUIDOS PARA USINAGEM DE METAIS

QUAKERCOOL® 2730 S FLUIDO SINTÉTICO SOLÚVEL EM ÁGUA BOLETIM TÉCNICO

BENEFÍCIOS

- » **Boa proteção anticorrosiva em ligas ferrosas**
- » **Ótima refrigeração**, dissipando o calor gerado durante o processo de usinagem
- » Boa detergência mantendo a máquina e rebolos limpos
- » **É isento de fenol, óleo mineral, solvente, nitrito metais pesados e compostos clorados** reduzindo o riscos agressão ambiental e riscos à saúde dos usuários, garantindo um ambiente de trabalho mais saudável
- » **Baixa tendência à formação de espuma persistente**, reduzindo o risco de cavitação em bombas e assegurando as propriedades refrigerantes do fluido na área de trabalho
- » Devido ao balanceamento de seus biocidas, proporciona vida útil longa da solução em sistemas com bem monitorados, minimizando parada de máquinas, reduzindo odores desagradáveis e custos com descarte

APLICAÇÕES

QUAKERCOOL® 2730 S é um fluido sintético facilmente solúvel em água formando uma solução transparente. Devido ao balanceamento de seus aditivos proporciona excelente proteção anticorrosiva e boa lubricidade

QUAKERCOOL® 2730 S é indicado para operações de retificação e usinagem de baixa a média severidade em ligas de aço e ferro fundido. Recomendamos a sua utilização em faixa de concentração variando entre 4,0 a 6,0% dependendo do material e tipo de operação.

QUAKERCOOL® 2730 S

FLUIDO SINTÉTICO SOLÚVEL EM ÁGUA

BOLETIM TÉCNICO

ESTOCAGEM E MANUSEIO

- » **Estocagem:** Local coberto. Temperatura de 4 a 40°C. Manter as embalagens fechadas. Proteger a etiqueta de identificação do produto que contém informações importantes caso seja necessário rastrear o lote de produção do material. A QUAKER® fornece este produto em embalagens de 20, 200 e 1.000 L.
- » **Segurança:** QUAKERCOOL® 2730 S não apresenta problemas ou perigos de segurança quando utilizado como recomendado. Hábitos de higiene industrial e pessoal devem ser mantidos pelo usuário. Consulte a FISPQ para instruções de manuseio do produto.
- » **Descarte:** O produto deve ser descartado atendendo as legislações governamentais do meio ambiente e, as embalagens usadas, manipuladas por empresas reconhecidas e autorizadas por órgãos do governo.

CONTROLE DA CONCENTRAÇÃO

QUAKERCOOL® 2730 S deve ser adicionado diretamente em água. Para operações de usinagem e retificação a faixa de concentração usual é entre 4,0 % a 6,0% por volume. A concentração deste produto em água pode ser controlada com o uso do refratômetro ótico, multiplicando-se a leitura encontrada pelo fator de 2,72.

MANUTENÇÃO DO FLUIDO

Para mais informações sobre o uso e concentração adequada deste produto consultar a Assistência Técnica Quaker®.

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

PROPRIEDADES	VALORES TÍPICOS
Aparência	Líquido límpido a turvo
Cor	Amarelo a castanho
Densidade a 25°C (g/cm ³)	1,060
Odor	Característico
pH diluído a 2,0%	8,80
Corrosão FoFo diluído a 2,0% (grau)	0
Aparência diluído a 2,0%	Solução translúcida

quakerchem.com | (21) 3305 - 1800